

Клапан высокого давления кованный V10

PN 100 (1.0473), 160 (1.4571), DN 6 – 15, T_{макс.}:
600°C

Запорный клапан, вращающийся выдвижной шпindelь, безасбестовое сальниковое и плоское уплотнения, тип корпуса прямой и угловой, исполнение под приварку, с патрубками, с винтовым соединением.
Соответствует требованиям **PED 97/23/EC**, ČSN EN 13709.



- **ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ** – ОБЕСПЕЧЕН НАПЛАВКОЙ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОГО МЕТАЛЛА ИЛИ СТЕЛЛИТА
- **СНИЖЕНИЕ СЕРВИСНОЙ СТОИМОСТИ** – ПРОСТОЕ СОЕДИНЕНИЕ КОРПУС - ГОЛОВКА
- **МАЛЫЙ ЗАСТРОЕННЫЙ ОБЪЕМ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	Запорный клапан высокого давления - V10, V10.1	
PN	100, 160	
DN	6, 10, 15	
СРЕДЫ	Пар, вода, газ, масла, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные вещества	
РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ [°C]	-10 ÷ 450	-10 ÷ 200 1)
МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА	P355NH, 1.0565	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571
МАТЕРИАЛЫ ПО ЖЕЛАНИЮ	17 346, и др.	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ	Под приварку, с патрубками, с винтовым соединением согласно EN, ČSN, DIN	
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ	См. в таблицах	
УПРАВЛЕНИЕ	Маховик	
КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	Запорный клапан высокого давления <ul style="list-style-type: none"> ▪ вращающийся выдвижной шпindelь ▪ прямое и угловое исполнение ▪ запорный золотник ▪ коническое седло 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ наплавка уплотнительных поверхностей из износостойкого металла ▪ безасбестовая сальниковая набивка и уплотнение ▪ под приварку, с патрубками, с винтовым соединением ▪ испытания по ČSN EN 12266-1
ОСНОВНЫЕ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ВАРИАНТЫ	<ul style="list-style-type: none"> ▪ присоединительные размеры по запросу заказчика 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ другие испытания по требованию ▪ поставка по желанию согласно AD 2000 Merkblatt A4, TRD 110, TRD 201, GOST R, и др.

Изменение правил допускается. Актуальную информацию возьмите, пожалуйста, у наших торговых представителей.

1) Применение при температуре от -196 °C до +200 °C – по запросу

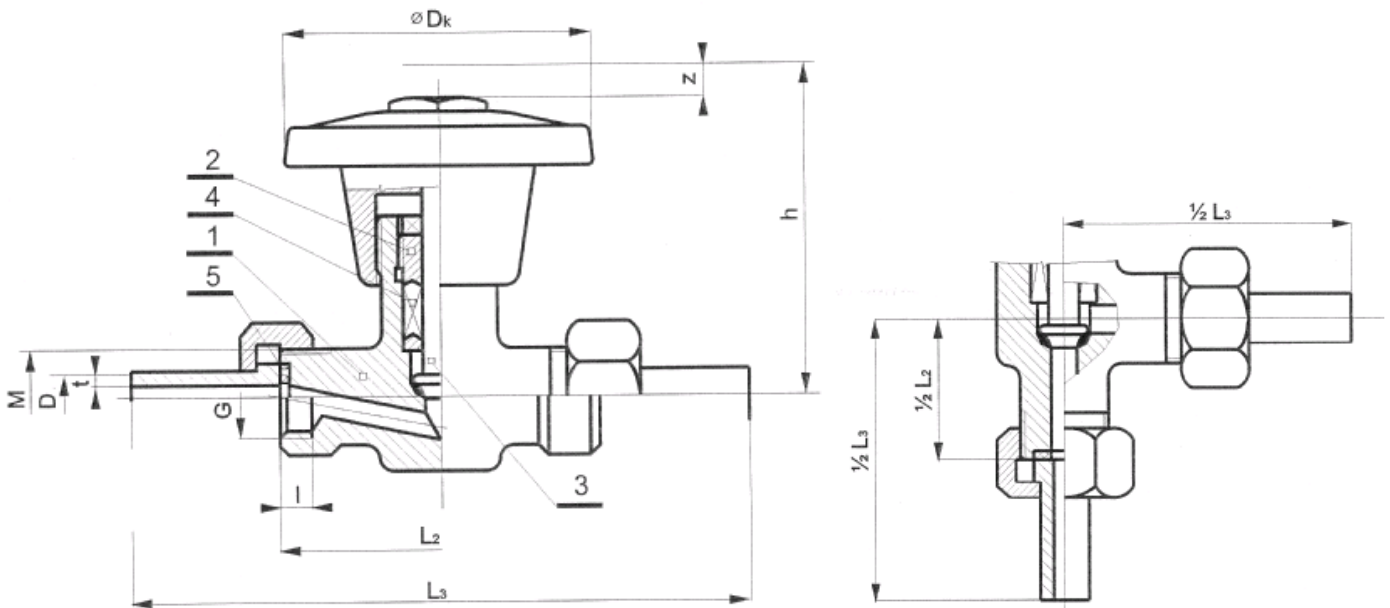
Клапан V10 PN160:

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]									
		-196 1)	-10	50	100	150	200	250	300	350	400
X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	160	160	160	160	146	140	131	-	-	-	-

1) Применение при температуре от -196 °C до +200 °C – по запросу

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:



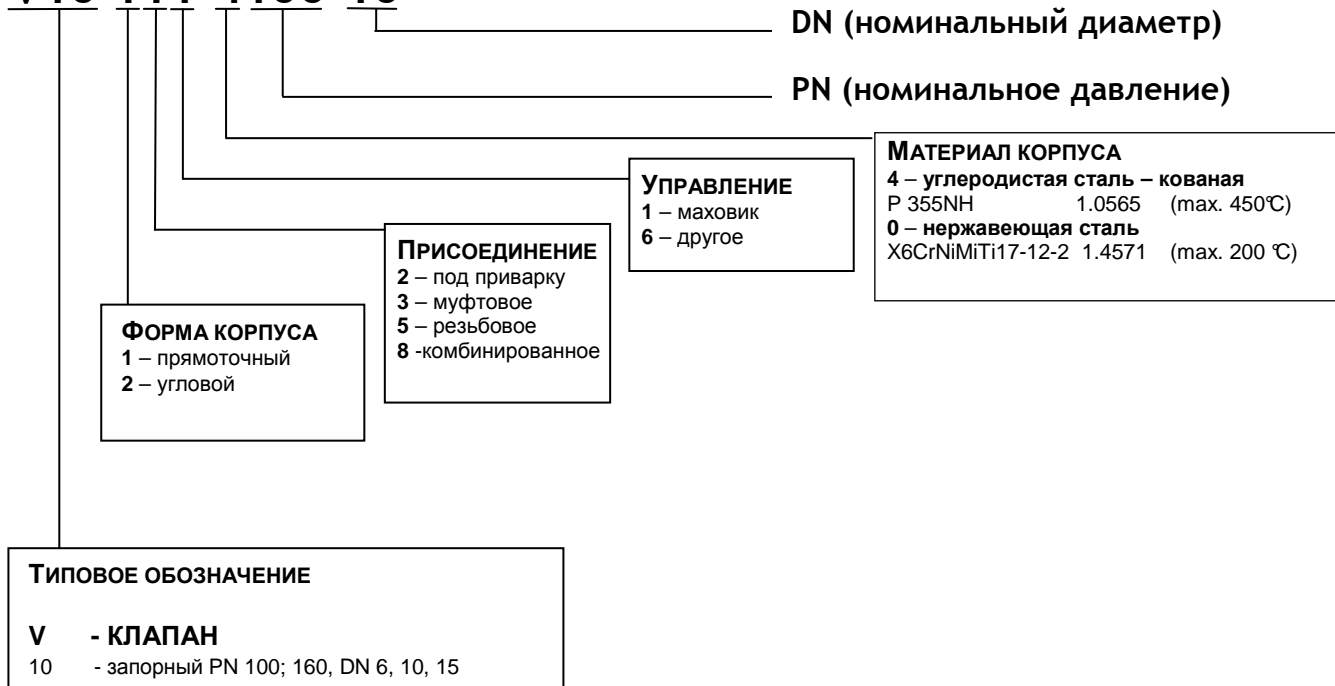
Поз.	Деталь	Материал
1	Корпус	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
2	Коробка	X20Cr13 (1.4021)
3	Золотник	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
	Наплавка (только для газа)	Stellite
4	Манжета	PTFE
5	Уплотнение	графит

РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

PN	DN	øD (mm)	t (mm)	L ₃ (mm)	M	G	l (mm)	L ₂ (mm)	h прямой клапан	h угловой клапан	z (mm)	øD _k (mm)	m прямой клапан [kg]	m угловой клапан [kg]
160	6	10	2	130	M22x1,5	3/8"	13	70	65	-	7	80	0,8	-
	10	14	2,5	160	M27x1,5	1/2"	16	90	75	65	9	80	1	0,9

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

V10 111-4100-10



МОНТАЖ И РАБОТА АРМАТУРЫ:

Арматуру можно установить в любой позиции. Среда должна протекать под золотник в соответствии с направлением, обозначенным на корпусе. При монтаже и работе необходимо учесть данные аспекты:

- рабочие параметры должны соответствовать максимальным рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию арматуры имеет влияние присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Поэтому необходимо соблюдать трубопровод и среду в чистоте, напр. при помощи фильтров
- применение среды должно быть в соответствии с коррозионной стойкостью материалов арматуры
- арматуру нельзя в течение работы механически повредить

Срок службы арматуры значительно продолжается регулярным техническим обслуживанием и мелким ремонтом, выполняемым обученным персоналом.