

Задвижка клиновая S38

PN 10, 16, 25, DN 40 – 1000, T_{макс.}: 540°C

Запорная бугельная задвижка, не вращающийся выдвигной шпindelь, не поднимающийся маховик, наружная резьба шпинделя, упругий или составной клин, исполнение фланцевое или под приварку.
Соответствует требованиям **PED 97/23/EC**, DIN 3352 часть 7, ČSN EN 1984

- **Долгий срок службы уплотнительных поверхностей** – обеспечен наплавкой из износостойкого металла или стеллита
- **Небольшое застроенное пространство** – не поднимающийся маховик
- **Улучшенное управление** – гайка шпинделя с подшипниками
- **Вариабельность** – варианты конструкции и материала по желанию заказчика



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	S38 – задвижка с бугельной крышкой						
PN	10, 16, 25						
DN	40 - 1000						
СРЕДЫ	Водяной пар, газы, масла, вода, нефтепродукты, неагрессивные и агрессивные вещества						
РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ [°C]	-10 ÷ 400	-10 ÷ 540	-50 ÷ 300 ³⁾	-105 ÷ 500 ₁₎₂₎	-30 ÷ 300	-60 ÷ 450	-10 ÷ 500
МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	GX5CrNiNb 19-11 (1.4552)	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, 4 22707.9 легированная сталь для отливок	G20Mo5 (1.5419)
МАТЕРИАЛЫ ПО ЖЕЛАНИЮ	1.7363, 1.4308 и другие согласно ČSN, DIN, EN						
ПРИСОЕДИНЕНИЕ	под приварку, фланцевое согласно DIN, EN, ČSN.						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ	Исполнение фланцевое EN 558, ряд 15, (DIN 3202-1/F5) Исполнение под приварку EN 12 982, ряд 15, (DIN 3202-2/S8)						
УПРАВЛЕНИЕ	Маховик, электропривод, редуктор, цепное колесо и др.						
КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	Запорная задвижка с бугельной крышкой <ul style="list-style-type: none"> ▪ Не вращающийся выдвигной шпindelь ▪ Не поднимающийся маховик ▪ наружная резьба шпинделя 			<ul style="list-style-type: none"> ▪ фланцевое или патрубки под приварку ▪ упругий или составной клин ▪ без асбестовое сальниковое и плоское уплотнение ▪ испытания согласно ČSN EN 12266-1 			
ОСНОВНЫЕ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ВАРИАНТЫ	<ul style="list-style-type: none"> ▪ исполнение под приварку или фланцевое по желанию заказчика ▪ электропривод ▪ маховик ▪ конический или цилиндрический редуктор ▪ индикатор положения ▪ концевые выключатели ▪ отделка согласно TA-LUFT (Тип S38.2) ▪ защитный кожух для шпинделя ▪ дренажная пробка 			<ul style="list-style-type: none"> ▪ наварка обратного уплотнения ▪ байпас ▪ тефлоновое сальниковое и плоское уплотнение ▪ тефлоновое уплотнение в седле ▪ отсасываемый сальник ▪ поставка по желанию согласно AD 2000 Merkblatt A4, TRD 110, TRD 201, GOST-R 			

Изменения данных допускаются. Актуальную информацию вы получите у наших торговых представителей. Применение лучших материалов или эквивалентов возможно.

- 1) Применение для температур низших чем -50 °C - необходимо провести ударное испытание ударной вязкости при предполагаемой рабочей температуре.
- 2) Согласно нормативу SDO для температур от -105 до +400 °C
- 3) Применение для более низких температур до -196 °C по запросу.

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]															
		-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520	530	540
GP240GH (1.0619)	10	10	10	9,3	8,7	7,8	7,1	6,4	6,0	5,8	-	-	-	-	-	-	-
	16	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3	9,6	9,2	-	-	-	-	-	-	-
	25	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15,0	14,4	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	10	10	10	10	10	10	9,8	9,1	8,4	8,0	7,6	7,4	6,1	5,1	4,2	3,4	2,8
	16	16	16	16	16	16	15,6	14,6	13,5	12,8	12,1	11,9	9,7	8,2	6,7	5,5	4,5
	25	25	25	25	25	25	24,4	22,8	21,1	20,0	18,9	18,7	15,2	12,9	10,4	8,7	7,1

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																	
		-105	-50	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500	
GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	16	-	16	16	16	14,9	13,5	12,4	11,7	11	-	-	-	-	-	-	-	-	
	25	-	25	25	25	23,3	21,1	19,4	18,3	17,2	-	-	-	-	-	-	-	-	
GX5CrNiNb19-11 (1.4552)	16	16	16	16	16	13,8	12,7	11,6	11,0	10,4	10,0	9,6	9,3	9,1	9,0	9,0	8,9	8,8	
	25	25	25	25	25	21,5	19,8	18,1	17,2	16,3	15,6	15,0	14,5	14,3	14,1	14,0	13,9	13,8	

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]															
		-50	-30	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520
G21Mn5 (1.1138)	10	-	10	10	10	9,3	8,8	8	7,4	6,8	-	-	-	-	-	-	-
	16	-	16	16	16	14,8	14	12,8	11,8	10,8	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	25	25	25	23	21	19,2	18,2	17,2	-	-	-	-	-	-	-

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]															
		-50	-30	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520
422707.6, .9	16	16	16	16	16	16	10,1	9,6	9,3	9,1	7,7	7,5	7,2	-	-	-	-
	25	25	25	25	25	25	15,8	15	14,5	14,2	12,1	11,7	11,3	-	-	-	-

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]															
		-10	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500
G20Mo5 (1.5419)	16	16	16	16	16	16	16	14,8	13,7	12,9	11,9	11,0	10,2	9,4	8,6	7,8	7,0
	25	25	25	25	25	25	24,0	22,0	20,0	19,2	18,6	17,2	16,0	14,7	13,5	12,3	11,0

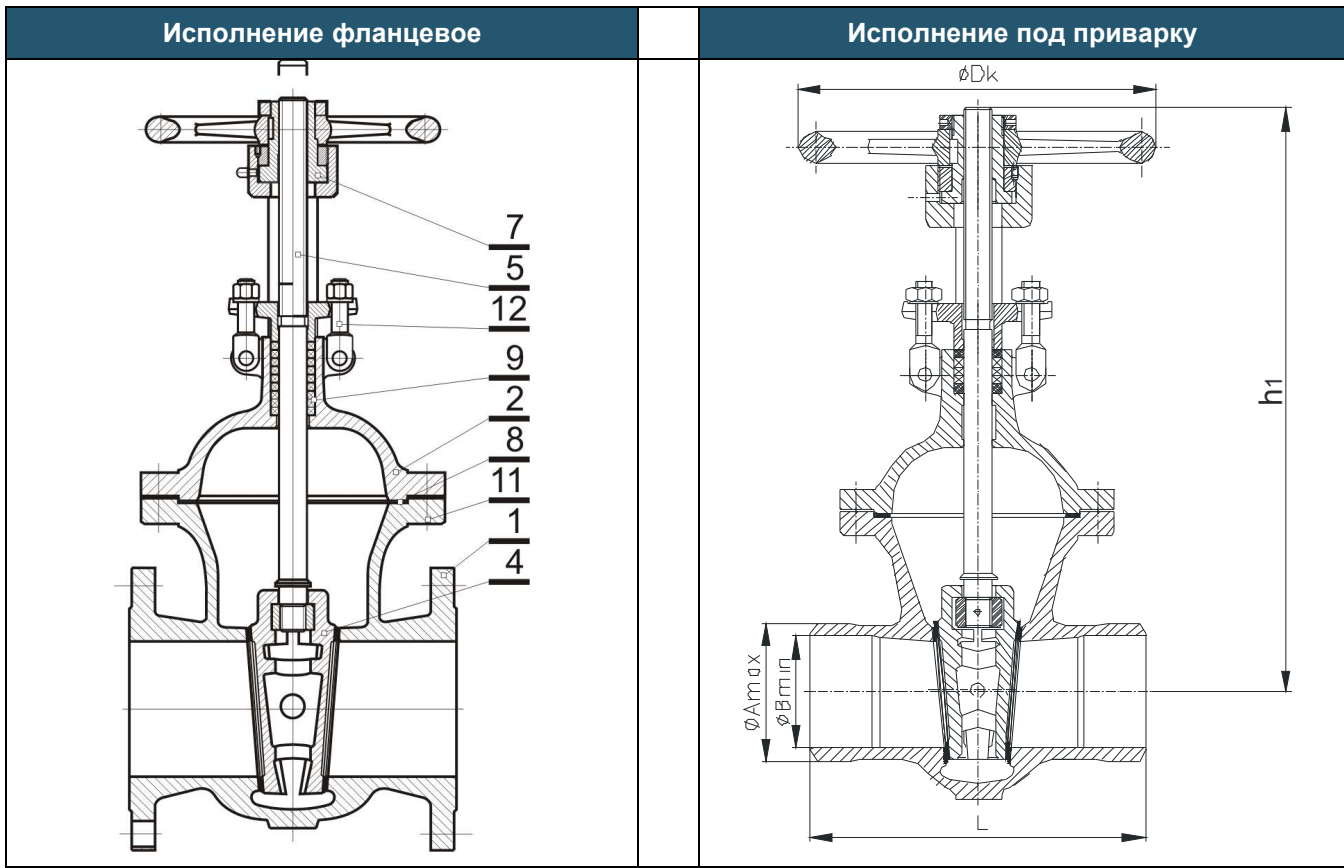
Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																	
		-105	-50	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500	
GX5CrNi19-10 (1.4308)	10	-	10	10	9,6	7,5	6,7	6,1	5,8	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	
	16	-	16	16	15,4	14,3	13,0	11,9	11,0	10,2	-	-	-	-	-	-	-	-	
	25	-	25	25	24,0	22,4	20,3	18,6	17,2	16,0	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание:

Для задвижек со сверлением фланцев PN16 или PN10 за использованием корпуса PN25 – применять значения, указанные в таблицах с давлением PN10, PN16 (прочая информация по материалам – по запросу).

Напр. для PN25/PN16 – применять систему давления в комбинации с температурой PN16, для PN25/PN10 применять систему давления в комбинации с температурой PN10.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:



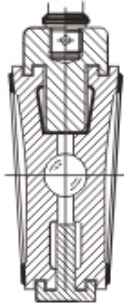
Поз.	Деталь	Материал			
1	Корпус	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	GX5CrNiNb19-11 (1.4552)
	Наплавка уплотнительных поверхностей корпуса	13Cr	Stellite 6	-	-
2	Бугельная крышка	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	GX5CrNiNb19-11 (1.4552)
4	Клин	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	GX5CrNiNb19-11 (1.4552)
	Наплавка уплотнительных поверхностей клина	13Cr	Stellite 6	X10CrNiMn18-8-6	X10CrNiMn18-8-6
5	Шпindelь	X20Cr13 (1.4021)	X22CrMoV12-1 (1.4923)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
7	Гайка шпинделя	9S20K (1.0711)			
8	Уплотнение	Графит – RGS3			
9	Сальник	Графит			
11	Шпилька/гайка	25CrMo4/C35E+QT	21CrMoV5-7/25CrMo4	A2-70/A2-70	A2-70/A2-70
12	Болт/гайка	25CrMo4/C35E+QT	25CrMo4/C35E+QT	A4-80/A4-80	A4-80/A4-80

Примечание для материала 1.7357: Наварка седла Стеллитом только до DN350

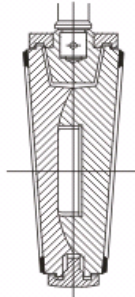
Поз.	Деталь	Материал		
1	Корпус	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, .9	G20Mo5 (1.5419)
	Наплавка уплотнительных поверхностей корпуса	13Cr	13Cr	13Cr
2	Бугельная крышка	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, .9	G20Mo5 (1.5419)
4	Клин	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, .9	G20Mo5 (1.5419)
	Наплавка уплотнительных поверхностей клина	13Cr		
5	Шпindelь	X20Cr13 (1.4021)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	X22CrMoV12-1 (1.4923)
7	Гайка шпинделя	9S20K (1.0711)		
8	Уплотнение	Графит – RGS3		
9	Сальник	Графит		
11	Шпилька/гайка	A2-70/A2-70	A2-70/A2-70	21CrMoV5-7/25CrMo4
12	Болт/гайка	A4-80/A4-80	A4-80/A4-80	25CrMo4/C35E+QT

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ВАРИАНТЫ:

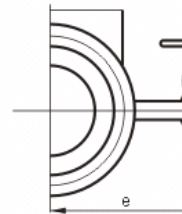
Составной клин
DN 40...300



Составной клин
DN 350 - 400



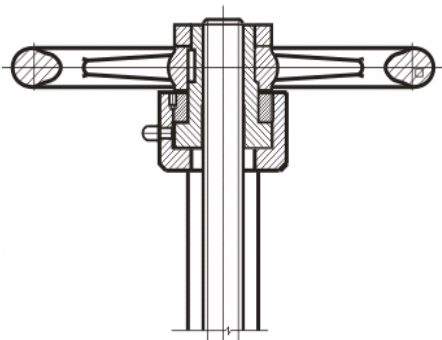
Байпас



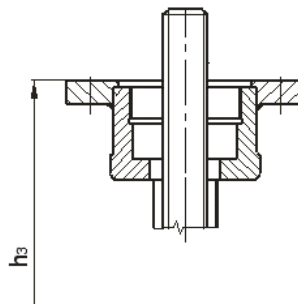
Тефлоновое кольцо
седла



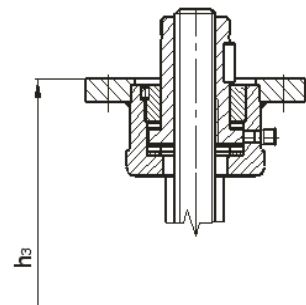
DN 40...150



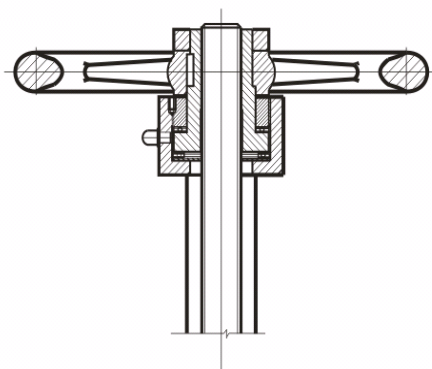
Исполнение «под
электропривод». Присоединение
привода тип А по ISO 5210



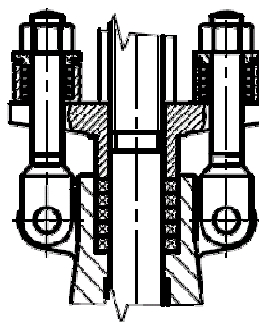
Исполнение «под
электропривод». Присоединение
привода тип В по ISO 5210



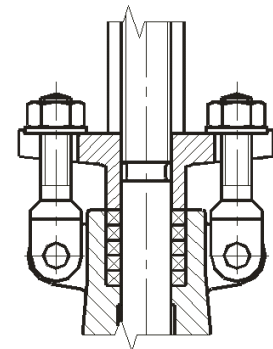
DN200...



Конструкция TA – Luft
Подпружиненное уплотнение



Конструкция TA – Luft
Без подпружиненного уплотнения



РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

Фланцевое исполнение

Строительная длина:

EN 558

Фланцы:

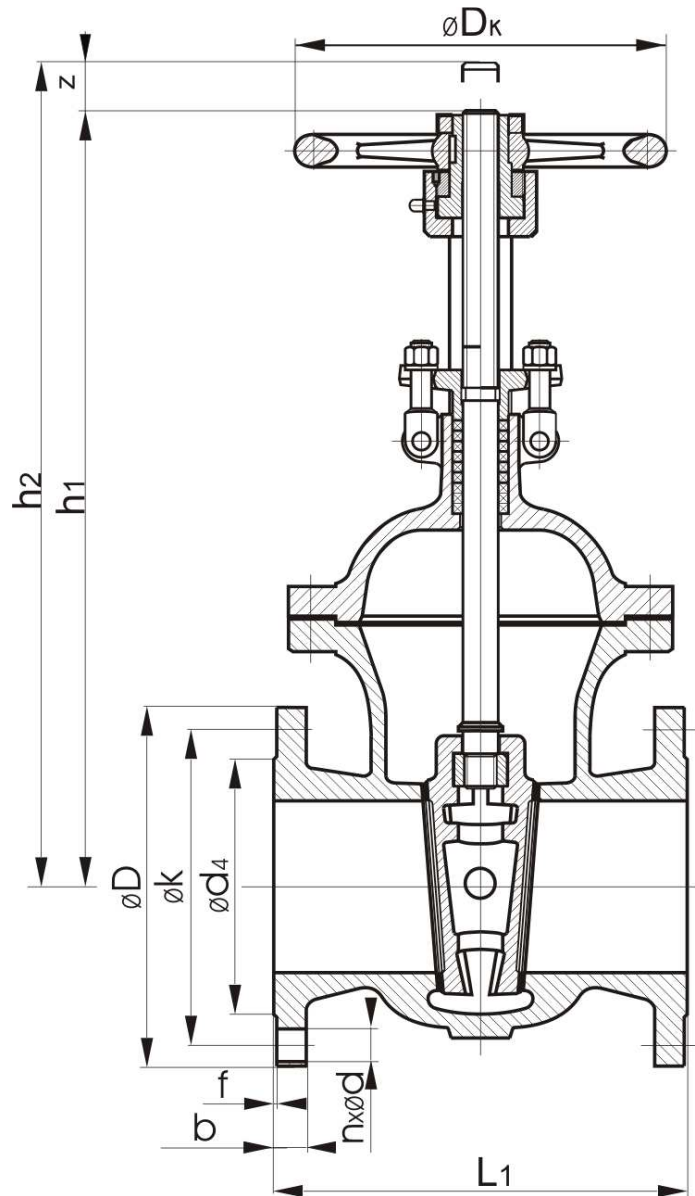
ČSN EN 1092-1

Уплотнительная рейка:

ČSN EN 1092-1 (раньше DIN 2526/1975 – Form C)

Варианты по желанию:

ČSN 13 1160 и другие



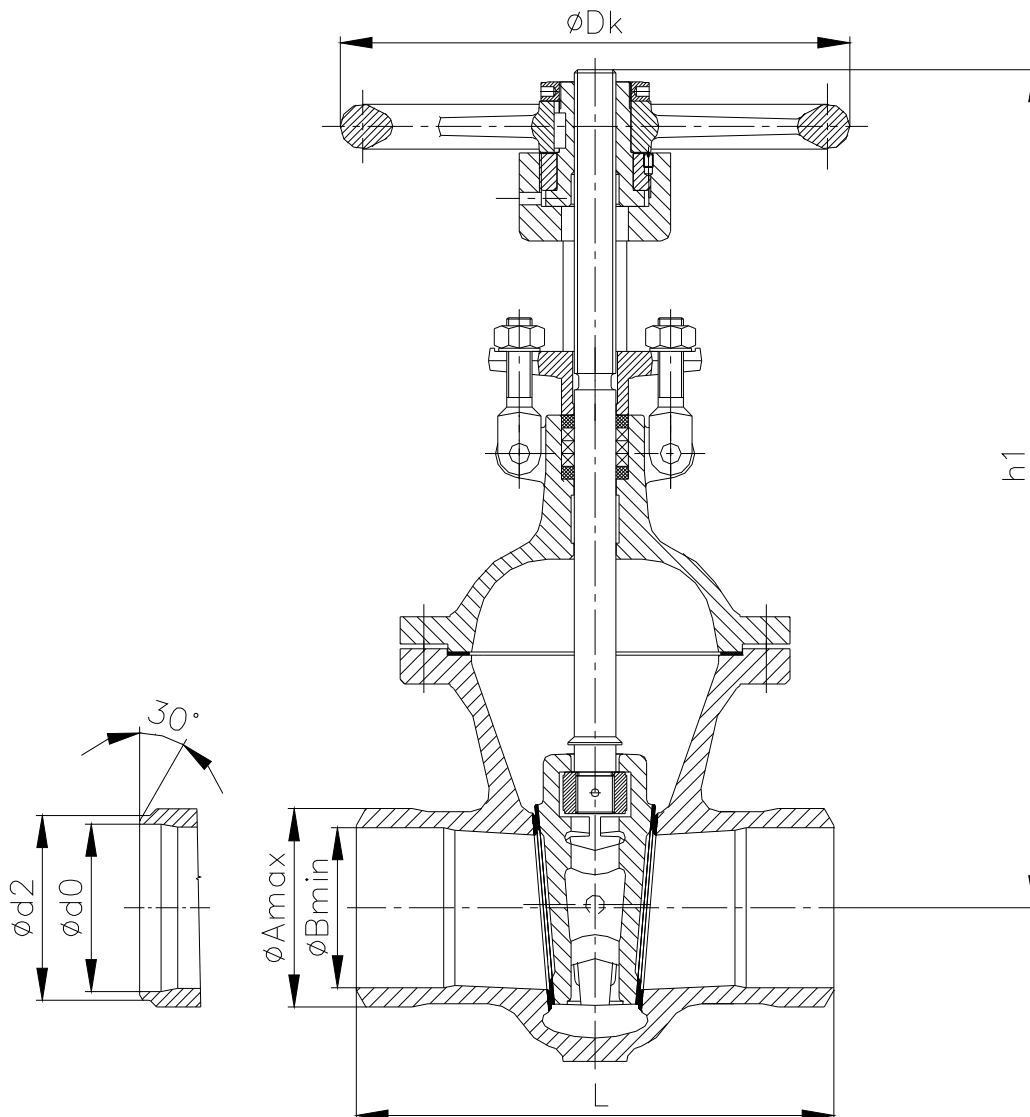
Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Ход	Маховик	Электропривод – присоединение согл. ISO5210	Строительная высота			Количество отверстий	Отверстие	Диаметр делительной окружности	Размер фланца	Толщина фланца	Гладкая рейка	Масса
						h1 (мм) закр.	h2 (мм) откр.	h3 (мм) элек.							
PN	DN	L ₁ (mm)	z (mm)	øDk (mm)		h1 (мм) закр.	h2 (мм) откр.	h3 (мм) элек.	n (m m)	ød (mm)	øk (mm)	øD (mm)	b (mm)	ød _{4xf} (mm)	m (kg)
16	40	240	58	200	F10-A	360	418	311,5	4	18	110	150	18	88x3	26
	50	250	60	200	F10-A	365	425	319,5	4	18	125	165	18	102x3	26
	65	270	92,5	250	F10-A	467,5	560	417,5	8	18	145	185	18	122x3	39
	80	280	92,5	250	F10-A	467,5	560	417,5	8	18	160	200	20	138x3	41
	100	300	115	315	F10-A	522	637	471,5	8	18	180	220	20	158x3	53
	125	325	149	315	F10-A	638	787	569,5	8	18	210	250	22	188x3	78
	150	350	168	315	F10-A	654	822	604,5	8	22	240	285	22	212x3	85
	200	400	233	400	F10-A	823	1056	773,5	12	22	295	340	24	268x3	145
	250	450	279	500	F14-B2	1033	1312	966	12	26	355	405	26	320x3	248
	300	500	342	500	F14-B2	1183	1525	1121,5	12	26	410	460	28	378x4	320
	350	550	370	630	F14-A	1346	1716	1258,5	16	26	470	520	30	438x4	430
	400	600	433	630	F14-A	1503	1936	1418,5	16	30	525	580	32	490x4	550
	600	800	625	630	F16				20	36	770	840	40	725x2	1260
	800	1000	946	630	F25				24	39	950	1025	42	900x2	3600
1000	1200	1084		F30				28	42	1170	1255	46	1115x2	4620	
25	40	240	58	200	F10-A	360	418	311,5	4	18	110	150	18	88x3	26
	50	250	60	200	F10-A	365	425	319,5	4	18	125	165	20	102x3	26
	65	270	92,5	250	F10-A	467,5	560	417,5	8	18	145	185	22	122x3	39
	80	280	92,5	250	F10-A	467,5	560	417,5	8	18	160	200	24	138x3	41
	100	300	115	315	F10-A	522	637	471,5	8	22	190	235	24	162x3	55
	125	325	153	315	F10-A	633	786	567,5	8	26	220	270	26	188x3	82
	150	350	167	315	F14-A	654	821	602,5	8	26	250	300	28	218x3	102
	200	400	226	400	F14-B2	823	1049	767,5	12	26	310	360	30	278x3	168
	250	450	275	500	F14-B2	1033	1308	959,5	12	30	370	425	32	335x3	260
	300	500	338	500	F14-B2	1183	1521	1117,5	16	30	430	485	34	395x4	370
	350	550	366	630	F14-A	1346	1712	1257,5	16	33	490	555	38	450x4	445
	400	600	425	630	F16-B2	1500	1925	1414,5	16	36	550	620	40	505x4	740
	450	650	520	720	F16-B2	1870	2390	1797,5	20	36	600	670	46	555x4	1120
	500	700	506	800	F25-B2	1780	2286	1653,5	20	36	660	730	48	615x4	1230
	600	800	625	630	F16				20	39	770	845	46	720x2	1340
	800	1000	946	630	F30				24	48	990	1085	54	930x2	3650
1000	1200	1084		F30				28	56	1210	1320	62	1140x2	4900	

Примечание для PN16: DN 40 ÷ 100: Соединительные фланцы корпус/крышка кольцевые с выкружком и выступом, для DN 125 ÷ 400: фланцы овальные.

PN25: Соединительные фланцы корпус/крышка кольцевые с выкружкой и выступом.

Исполнение под приварку

Строительная длина: EN 12982 – ряд 15 (раньше DIN 3202/Часть 2 – ряд S8)
Концы под приварку: DIN 3239-Часть 1
Форма щели: DIN 2559-Лист 1 – Форма 22
Варианты по желанию: ČSN 13 1075, EN 12 627, и другие



Номинальный диаметр	Строительная длина	Ход	Маховик	Строительная высота закрыто	Строительная высота открыто	Концы под приварку согл. DIN 3239-1 Форма щели согл. DIN2559-22		Необработанные концы				Масса	
						PN 16, 25		PN16		PN25		PN16	PN25
DN	L	z	øDk	h1	h2	ød ₂	ød ₀	Amax	Bmin	Amax	Bmin	m ₁ (kg)	m ₂ (kg)
40	240	70	200	355	425	49	43	68	37	68	37	24	24
50	250	70	200	355	425	61	54	80	49	80	49	24	24
65	270	100	250	470	570	77	69	89	65	89	65	36	36
80	280	100	250	470	570	90	81	115	80	115	80	37	37
100	300	125	315	525	650	115	104	130	100	130	100	46	49
125	325	150	315	635	785	141	130,5	161	122	161	122	72	73
150	350	175	315	660	835	170	156,5	184	147	192	147	78	91
200	400	235	400	830	1065	222	204,5	236	197	246	197	134	151
250	450	285	500	990	1275	276	256,5	290	250	298	250	232	236
300	500	340	500	1140	1480	325	308,5	342	300	352	300	298	339
350	550	380	630	1360	1740	359	336,5	396	*)	408	*)	398	397
400	600	430	630	1535	1965	411	383	448	*)	460	*)	510	677
450	650	520	720	1870	2390	461	430,5	-	-	514	*)	-	1045
500	700	600	800	2270	2870	512	478	-	-	*)	*)	-	1133

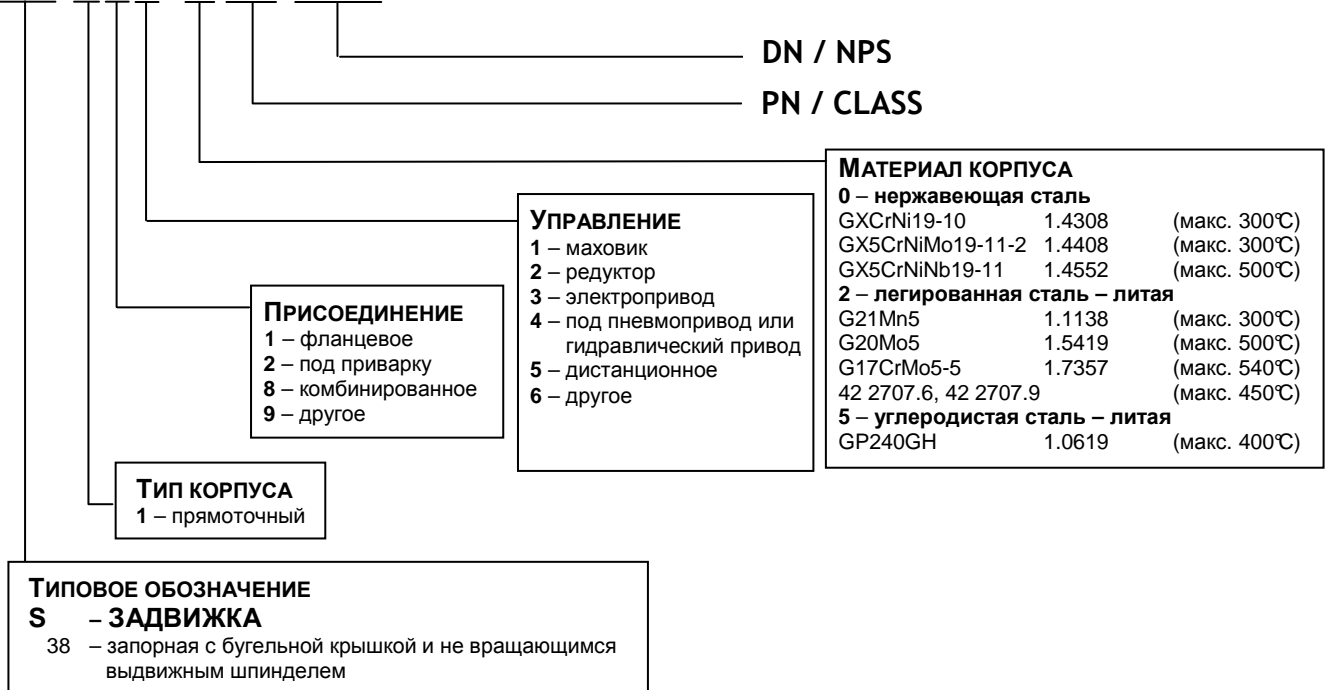
 ød₀ = ød_p согл. DIN 3239

*) по спросу

Номинальный диаметр	Отвечающий размер трубки
DN	PN 16, 25
40	48,3x2,6
50	60,3x3,2
65	76,1x3,6
80	88,9x4,0
100	114,3x5,0
125	139,7x4,5
150	168,3x5,6
200	219,1x7,1
250	273x8,0
300	323,9x8,0
350	355,6x8,8
400	406,4x11,0
450	457x12,5
500	508x14,2

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЯ

S38 111-016-150



МОНТАЖ И РАБОТА АРМАТУРЫ:

Рекомендуемое положение арматуры является с шпинделем и элементами управления перпендикулярно вверх или с шпинделем склоненным максимально на 90° к горизонтальной плоскости. Монтаж с висячим шпинделем не допускается.

При монтаже и работе необходимо учесть данные аспекты:

- рабочие параметры должны соответствовать рабочим параметрам арматуры
- на правильную функцию арматуры имеет влияние присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Соблюдайте, пожалуйста, среду и трубопровод чистыми, например, при помощи фильтров.
- примененные среды должны быть в соответствии с коррозионной стойкостью материала арматуры
- арматуру нельзя в течение работы механически повредить

Срок службы арматуры значительно продлжает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, выполняемый обученным персоналом.